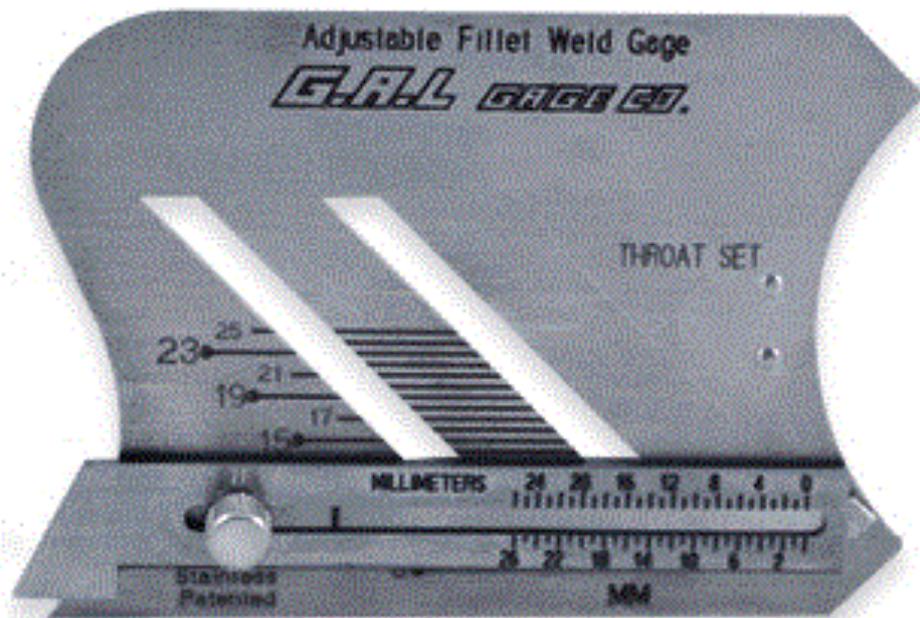


---

# twilight

sa de cv

## Instrumentos de Medición Industrial



**Medidor de Filete de Soldadura**  
*GG-3*



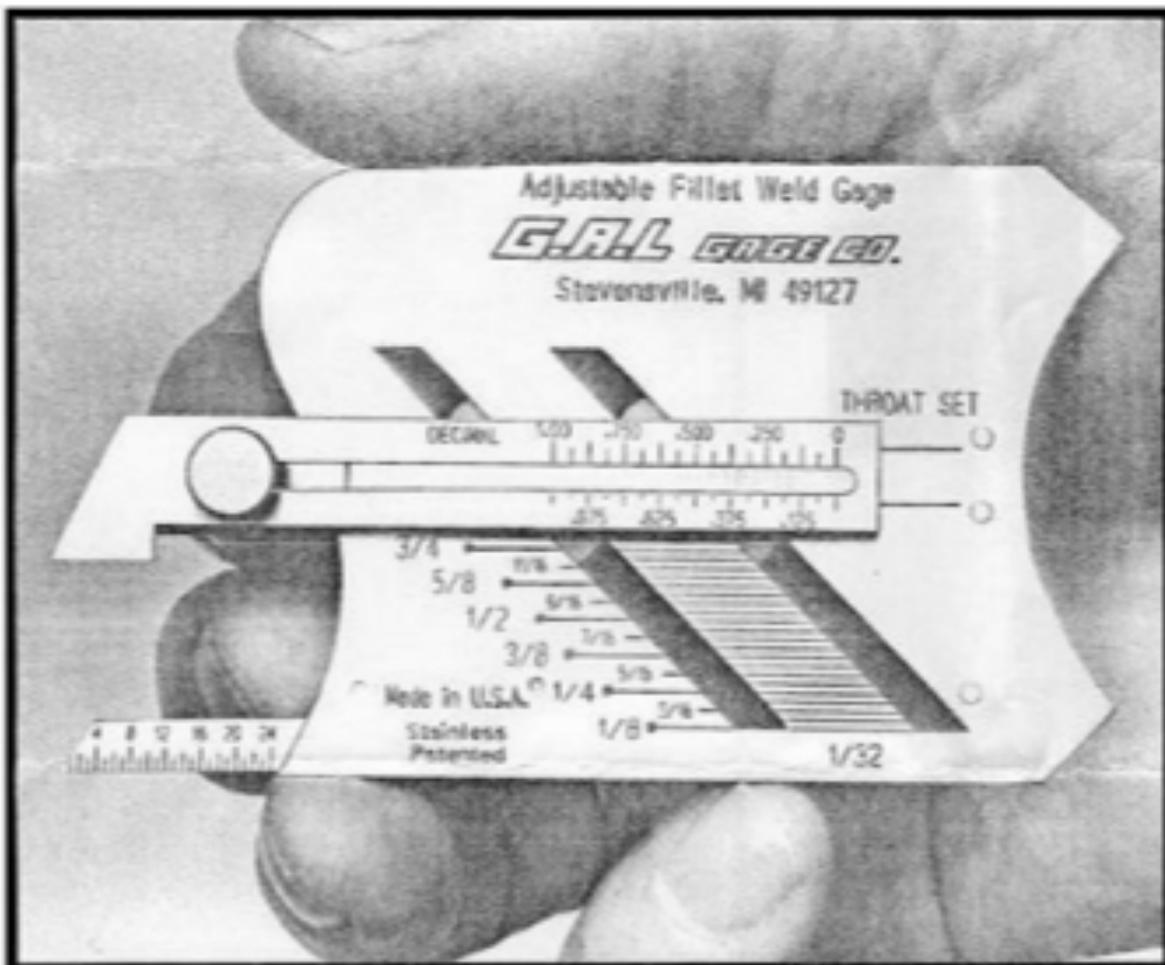
Mida cualquier soldadura con una precisión de 1/32 pulgadas con un solo medidor de fácil uso. Medir soldaduras de filete solía ser complejo con medidores complicados e ineficaces. Pero ya no más. Ahora puede medir soldaduras de filete de 1/8 pulgadas a 1 (con precisión de  $\pm 1/32$  pulgadas) con solo un medidor simple y económico.

Este medidor de filete de soldadura con un brazo separado que se desliza a lo largo de 45° para medir las soldaduras de filete. Simplemente ajuste el brazo hasta que haga contacto con la punta de la pierna vertical. El medidor está calibrado en partes de 1/32 pulgadas con sus equivalentes métricos, de modo que obtenga lecturas más precisas. El brazo se encuentra sujeto por 4 tornillos para futuros ajustes.

Este medidor también puede medir el grosor de cordón de soldadura a 1/16 de pulgadas ajustando un puntero hasta que haga contacto con el centro de la soldadura. Un tornillo asegurador mantiene el puntero en posición para referencias futuras. Si la soldadura es cóncava, se puede utilizar más material de soldadura para que el cordón de soldadura alcance un tamaño estándar.

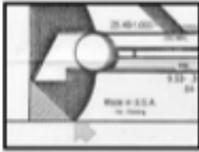
Este medidor de filete de soldadura está hecho de acero inoxidable durable. Es de 2-1/4 pulgadas x 3 pulgadas de delgado y pesa solamente 1-1/2 onzas, puede entrar fácilmente en el bolsillo de una camisa. Y ya que se sólo se necesita de un medidor para realizar todas las mediciones, la posibilidad de perder navajas esenciales para las mediciones se elimina.

Este medidor de filete de soldadura mide tanto longitud de pierna como el grueso del cordón de soldadura.



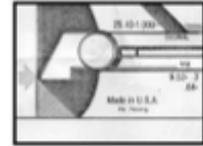


## Este es un medidor de filete de soldadura fácil de usar



Para medir filetes de soldadura coloque la orilla de curva irregular en la base horizontal de la soldadura de modo que la orilla recta esté alineada con la base horizontal del material.

Ajuste el brazo hacia arriba o hacia abajo a lo largo de la guía diagonal hasta que la punta del brazo haga contacto con la parte superior de la soldadura.



Lea el tamaño de soldadura indicado. Los incrementos marcados son de 1/32 y 1/8 pulgadas hasta 1. Todos los números y marcas están grabados en la superficie por métodos químicos y coloreados para su fácil lectura.

Para medir el grosor de cordón de soldadura coloque el final del ángulo de 45° alineado con los miembros vertical y horizontal. Afloje el tornillo asegurador y deslice el puntero hasta hacer contacto con la cara de la soldadura.



Apriete el tornillo asegurador y lea la medición de las calibraciones de 1/16 pulgadas a lo largo del puntero. Esta es una manera rápida y segura de determinar soldaduras cóncavas y convexas y corregirlas con material de soldadura adicional para que cumplan con estándares.

¡NUEVO! Mida longitudes de pierna de soldadura irregulares deslizando la escala de medición de modo que esté alineada con la base horizontal del material. Ajuste el brazo para que haga contacto con la punta superior de la soldadura. Sume o reste para obtener la longitud de cada pierna.

