

twilight

INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN INDUSTRIAL



Viscosímetro copa Ford *BL-FC*

Las copas de viscosidad son medidores fáciles de usar para medir la viscosidad de líquidos. La copa se apoya en un soporte y se llena con el líquido a medir. Se mide el tiempo que tarda el líquido en drenar a través de un orificio en el fondo de la copa. La viscosidad cinemática medida se expresa generalmente en segundos (s) tiempo de flujo, que puede convertirse en Centistokes (cSt). Una amplia gama de tazas con diferentes orificios está disponible para mediciones entre 5 cSt y 5100 cSt

1.2 Normas

Las copas de viscosidad biuged se pueden utilizar de acuerdo con una amplia gama de normas nacionales e internacionales.

1.3 Contenido de la caja

- Copa de viscosidad Biuged
- Instrucciones de operación
- Estuche de almacenamiento

La copa de viscosidad biuged se empaqueta en un paquete de cartón y espuma. Por favor, asegúrese de que este paquete se deseche de una manera sensible al medio ambiente. Consulte a las autoridades ambientales locales para mayor orientación.

1.4 Precaución

Tenga cuidado de no dañar la taza de viscosidad. Los daños en el orificio, los arañazos en la superficie interna o la deformación de la copa afectarán las lecturas y el calibre puede tener que ser reemplazado.

2. Tomando una lectura

2.1 Antes de empezar

- Seleccione una taza que proporcione un tiempo de flujo entre 30 segundos y 100 segundos.
- Asegúrese de que la copa y el orificio estén limpios y libres de desechos
- El líquido a probar debe ser homogéneo y no debe contener burbujas. Utilice muestras recién filtradas.
- El líquido sometido a prueba debe ser newtoniano.
Para determinar si un líquido es Newtoniano, realice las siguientes mediciones usando las instrucciones dadas en "Procedimiento de prueba"
- Llenar la taza y medir el tiempo de flujo inmediatamente después del llenado.
- Llene la copa, espere un minuto, luego medir el tiempo de flujo.
Si la diferencia entre los dos tiempos de flujo es superior al 10%, se considera que el líquido es no-newtoniano y no se puede probar usando la copa de viscosidad.
- Medir y registrar la temperatura del líquido.

2.2 Procedimiento de prueba

1. Coloque la copa en el soporte y nivele la copa usando la placa de vidrio y el nivel de burbuja suministrado con el soporte.
2. Dejar que la temperatura del vaso y de la muestra se establezca a la temperatura convenida. Compruebe la temperatura de la muestra antes de



- llenarla.
3. Coloque un dedo sobre el orificio de la copa para cerrar el orificio.
 4. Vierta el líquido suavemente en la Copa, evitando la formación de burbujas de aire.

- a. Si el ambiente de prueba no está estabilizado a la temperatura, use doble revestimiento de pared – Ver “Accesorios”



5. Deslice la placa de vidrio sobre el borde de la copa para retirar el exceso de muestra. Evite la formación de burbujas de aire entre la placa de vidrio y el líquido.



6. Retire el dedo del orificio de la copa y espere unos cuantos minutos para permitir que cualquier burbuja de aire suba hasta la parte superior del líquido.
7. Retire la placa de vidrio y arranque el cronómetro.



8. Observe el flujo de líquido desde el orificio y detenga el cronómetro en el momento en que se rompe el flujo.
9. Repita la prueba
10. Si los resultados de la prueba no difieren por más del 5%, calcule el promedio de los dos resultados de la prueba y registre el resultado.



La viscosidad cinemática medida se expresa generalmente en segundos (s) tiempo de flujo, que se puede convertir en Centistokes (cSt). Para convertir, utilizar el disco de viscosidad Biuged 2400– ver “Equipo relacionado”

2.3 Después de la prueba

Limpie el medidor y todo el equipo.

Después de la limpieza, asegúrese de retirar todos los materiales y de que el instrumento esté seco.

3. Almacenamiento

Guarde siempre el medidor en su caja

4. Especificación técnica

- Cuerpo: Aluminio anodizado
- Orificio: Acero inoxidable

- No utilice cepillos de alambre, rascadores de metal, limas metálicas u otras herramientas metálicas para la limpieza. Limpie el medidor y todo el equipo utilizando un solvente adecuado.
- Disco de viscosidad

5. Mantenimiento

Las copas de viscosidad están diseñadas para brindar un servicio fiable durante muchos años bajo condiciones normales de operación y almacenamiento. Los controles de calibración regulares durante la vida útil del medidor son un requisito de los procedimientos de gestión de calidad, p. ISO 9000 y otras normas. Para comprobar el desgaste, utilice los aceites de viscosidad estándar biuged 2426 en lugar de su líquido y mida el tiempo de flujo.

6. Accesorios

Soporte (con el vidrio y el nivel de burbuja): BGD 130 o BGD 131

Soporte, doble revestimiento de pared (con el vidrio y el nivel de burbuja): BGD 132

Nivel de burbuja: BGD 133

Placa de cristal: BGD 134

Certificado de calibración

Un certificado de calibración está disponible bajo petición.