

# twilight

INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN INDUSTRIAL

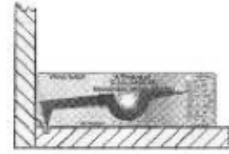


**Calibradores de Soldadura**  
*GG-5*

## Verifica mediciones esenciales para los criterios de aceptación de soldadura visual de la NRC para soldadura estructural.

### Mida la profundidad de huecos

Coloque la parte inferior del calibrador en la base del material. Coloque la punta en la parte inferior del hueco. Lea la profundidad en la escala. El tornillo se puede apretar para retener la lectura para referencias futuras.



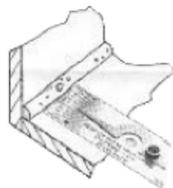
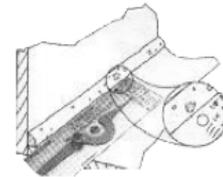
### Mida la altura de abombados

para referencias futuras.

Coloque la parte inferior del calibrador en la base del material. Coloque la punta en la parte superior del abombado. Lea la altura en la escala. El tornillo se puede apretar para retener la lectura

### Compare porosidad

Coloque ya sea el agujero de 1/8 o 1/16 pulgada a un lado del poro para revisarlo. Compare el tamaño del poro con el calibrador.



### Mida longitud de soldadura

Coloque el extremo del calibrador con escala a lo largo de la soldadura. Lea la cantidad de porosidad en una pulgada lineal.

