

twilight

INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN INDUSTRIAL

Kit pruebas de película plastica

HL-PTC919

www.twilight.mx



/ twilightSadecv



/ twilightSadecv



/ twilightSadecv



MEDIDOR DE FUERZA DE PELÍCULA

Instrucciones

1. Estire y envuelva la carga de acuerdo con las técnicas de envoltura. Permitir el estiramiento carga envuelta para que permanezca sin tocar durante 5 minutos antes de probar la película fuerza.
2. Inserte la placa que no cede de 6 pulgadas de diámetro con un ojal desde la parte superior borde de la película entre la película y la carga, en un lugar medido 10 pulgadas (250 mm) desde la parte superior de la carga y 18 pulgadas (460 mm) desde la esquina del lado izquierdo de la carga.
3. Corte una hendidura horizontal de 1 pulgada (25 mm) de ancho en la película para permitir que el ojal sobresalga a través de la película. Corte una segunda hendidura horizontal de 1 pulgada (25 mm) de ancho, para cinta mida la inserción, 4 pulgadas (100 mm) a la izquierda de la primera hendidura.
4. Coloque el gancho de escala de la película a través del ojal de la placa de fuerza de la película. Usando la escala, tire del placa de fuerza de película adjunta a 4 pulgadas (100 mm) de distancia de la carga.
5. Registre las libras (kilogramos) de fuerza requerida para tirar de la placa a 4 pulgadas (100 mm) de la carga.
6. Para comparar las fuerzas de retención de carga de diferentes películas o ajuste de envoltura, retire la película de cargue y repita los pasos 1 a 5 con otra película o con diferentes configuraciones de envoltura.
7. Compare las fuerzas de retención de carga.

INDICADOR DE ESTIRAMIENTO Instrucciones



A medida que se aplica la película a

Coloque el rodillo indicador de estiramiento en el rollo de película. Aplique una ligera presión. la paleta, se imprimirá un "1" en negrita cada 10 pulgadas en el rollo de película SIN ESTIRAR.

Recomendado: Después de marcar varios "1", retire el indicador durante un breve período de tiempo, luego vuelva a aplicar para obtener varias marcas más. Esto evitará la superposición de marcas, asegurando una lectura precisa.

RENDIMIENTO DE PELÍCULA

El estiramiento de la película se determina fácilmente. Una vez aplicada la película a la paleta, mida la distancia entre los "1" en negrita. Dado que el "1" se aplicó originalmente cada 10 pulgadas, cualquier El aumento de la distancia entre las marcas es el estiramiento de la película.

Consulte la siguiente tabla para ejemplos.

Estirado Distancia	(menos)	Original Distancia	(igual)	Diferencia	(x10)	% Película Tramo
15"	—	10"	=	5"	x10	50%
13½"	—	10"	=	3½"	x10	35%
20"	—	10"	=	10"	x10	100%
25"	—	10"	=	15"	x10	150%

twilight

INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN INDUSTRIAL



LLÁMANOS

+52(81) 8115-1400 / +52 (81) 8173-4300

LADA Sin Costo:
01 800 087 43 75

E-mail:
ventas@twilight.mx

www.twilight.mx



/ [twightsadecv](https://www.facebook.com/twightsadecv)



/ [twightsadecv](https://twitter.com/twightsadecv)



/ [twightsadecv](https://www.youtube.com/twightsadecv)