

# twilight

INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN INDUSTRIAL



**Tacómetro de contacto**  
*LT-DT2235B*

## 1. Rasgos

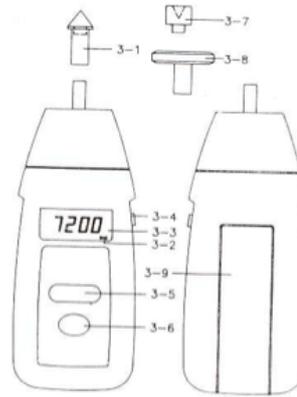
- Amplio rango de medición, de 5 a 100,000 RPM.
- Resolución de 0.1 RPM del valor de medición < 1000 RPM
- El ultimo valor, el valor máx. y el valor mínimo serán guardados dentro de la memoria automáticamente y puede ser obtenida presionando el botón de llamada de memoria.
- Pantalla de alta visibilidad da la lectura de RPM exacta sin ninguna adivinación o errores y ahorro de energía.
- Este tacómetro utiliza un chip de micro computador LSI y base de tiempo cristal, ofrece una exactitud de medición precisa y rápida simplificación de tiempo.
- El uso de componentes duraderos, incluyendo una carcasa dura y ligera, asegura casi eliminar el mantenimiento del equipo por muchos años.
- El gabinete de alojamiento a sido formado cuidadosamente para caber cómodamente en cualquiera de las dos manos.

## 2. Especificaciones

Pantalla	5 dígitos, 10 mm (0.4") Pantalla LCD, con función de anunciación.
Mediciones y rangos	Tacómetro de contacto. -0.5 a 19,999 RPM
	Rápida superficie (m/min) : m/min.- 0.05 a 1,999.9 m/min ft/min.- 0.2 a 6,560 ft/min
	RPM: 0.1 RPM (<1,000 RPM) 1 RPM (≥ 1,000 RPM)
Resolution	m/min: 0.01 m/min (< 1,00 RPM) 0.1 m/min (≥ 100 m/min)
	Ft/min: 0.1 ft/min (< 1,000 ft/min) 0.2 1 ft/min (≥ 100 m/min)
Exactitud (23 ± 5°C)	± (0.05% + 1 dígito) *Específicamente probado bajo un ambiente RF campo de fuerza menores a 3 V/M y frecuencia menor a 30 MHz
Tiempo base	Cristal de cuarzo, 4.194 MHz
Temperatura Operacional	0.50 °C (32 - 122°F)
Humedad Operacional	Menor a 80% R.H
Memoria	Último valor, máximo, mínimo.
Batería	Batería 4 x 1.5V AA (UM-3)
Consumo de energía	Aproximadamente 10 mA CD
Tamaño	208 x 72 x 37 mm (8.2 x 2.8 x 1.5 pulgadas)
Peso	280g (0.62 LB)/incluyendo batería
Accesorios incluidos	Maletín de transporte.....1 PZA Adaptador RPM (cono).....1 PZA Adaptador RPM (embudo)... 1 PZA

### 3. Descripción de panel frontal

- 3-1 Adaptador RPM de cono
- 3-2 Indicador de objetivo
- 3-3 Pantalla
- 3-4 Botón de operación
- 3-5 Interruptor de función
- 3-6 Botón de Memoria
- 3-7 Embudo de caucho para adaptador RPM
- 3-8 Rueda de superficie rápida
- 3-9 Cubierta/compartimiento de baterías



### 4. Procedimiento de medición

#### 4.1 Medición en RPM

1. Seleccione en el Interruptor de función (3-5, Fig. 1) a la posición de "Contact RPM" (RPM de contacto).
2. Presione el botón de operación (3-4, Fig. 1) y pose ligeramente el "Adaptador RPM de cono" (3-1, Fig.1) hasta que el centro del agujero sobre el orificio del eje de giro de medición. Libere el botón de operación cuando la lectura se estabilice (aprox. 2 segundos).

Consideración:

Realice la medición de contacto de RPM de acuerdo con los diferentes tipos de ejes de rotación, para esto puede seleccionar entre el adaptador de RPM de caucho tipo "cono" o el tipo "embudo" (3-7, Fig.1).

#### 4.2 Medición rápida de superficie

- 1) Seleccione en interruptor de función (3-5, Fig.1) la posición m/min o ft/min.
- 2) Cambie el adaptador de RPM por la rueda de superficie rápida (3-8, Fig.1)
- 3) Presione el botón de operación (3-4, Fig. 1) y simplemente toque la pieza que va a medir con la rueda de prueba para superficies rápidas. Suelte el botón de medición cuando la lectura se estabilice (aprox 2 segundos).

### 5. Operación de botón de memoria

1) Las lecturas mínima, máxima y última (final) son almacenadas automáticamente durante la medición.

Estos valores pueden ser vistos nuevamente en cualquier momento presionando el botón de memoria (3-6, Fig.1)



2) Para ver los valores almacenados, siga el siguiente procedimiento;

Suelte el botón de operación (3-4, Fig.1) primero.

- a) Presione el botón de memoria (3-6, Fig.1) una vez para mostrar la última lectura. El símbolo "LA" aparecerá en la pantalla.
- b) Presione el botón de memoria (3-6, Fig. 1) una vez más para mostrar el valor máximo. El símbolo "UP" aparecerá en la pantalla.
- c) Presione el botón de memoria (3-6, Fig.1) una vez más para mostrar el valor máximo. El símbolo "DN" aparecerá en la pantalla.

## 6. Reemplazo de baterías

1. Cuando en la pantalla aparezca el símbolo "LO", indicara que la energía en la batería es menor a 4.5V indicando que requiere reemplazar la batería. La medición podrá realizarse con precisión por unas pocas horas después de que el indicador de batería baja aparezca. Considere que una batería muy baja provoca imprecisión en las mediciones.
2. Abra el compartimiento de las baterías (3-9, Fig.1), reemplace con nuevas baterías correctamente dentro del compartimiento y vuélvalo a cubrir.