

Partículas Magnéticas Nivel I y II

Realiza inspecciones en materiales ferromagneticos detecta y localiza distintos tipos de discontinuidades superficiales y subsuperficiales con equipos portátiles y estacionarios



OBJETIVO

El participante conocerá los conceptos básicos de inspeccion mediante pruebas no destructivas será capaz de distinguir los distintos procesos de capacitación calificación y certificación de personal en NDT conocerá las distintas opciones para realizar una inspección mediante partículas magnéticas y las particularidades de cada una de las técnicas será capa de realizar una inspeccion con medios fluorescentes y contratantes en equipos estacionarios y portátiles reconocerá los distintos tipos de corriente eléctrica utilizadas en el método de inspección y los cálculos para amperaje Sera capaz de distinguir los distintos tipos de discontinuidades localizables con el metodo Obtener el conocimiento sobre el manejo de diferentes equipos y materiales que se usan en una inspección cumpliendo con las horas de entrenamiento requeridas en SNTTC1A El contenido del curso comprende los temas requeridos en ANSIASNT CP1052011 y el curso es avalado por un Nivel III ASNT

El curso completo incluye lo siguiente

- Manual impreso
- Impresión de credencial (se debe aprobar el examen)
- Al realizar el pago del curso obtienes un descuento del 10 en la compra de cualquier instrumento de medición (no acumulable)
- Comida
- Estacionamiento sin costo
- Constancia de asistencia
- Acceso al portal de twilight para reimpresión de constancias y revisión de calificaciones

Programa del Curso

- Evaluación de la funcionalidad y sensibilidad del sistema e intervalos de verificación Técnicas de desmagnetización
 - Técnicas de desmagnetización utilizando corriente eléctrica Medición del flujo magnético residual Definición de términos técnicos
- Terminología estándar para Ensayos no Destructivos ASTM E1316
- Códigos Normas Especificaciones y Prácticas Recomendadas
 - Código ASME Sec V y Sec VIII Div 1 Código ANSI AWS D11 Código ASME B313 Norma API 1104 Clasificación de discontinuidades Discontinuidades inherentes Discontinuidades de proceso Discontinuidades de servicio Elaboración y revisión de procedimientos Examen de evaluación final Examen General Examen Específico Examen Práctico
- Introducción a los Ensayos No Destructivos
 - Esquema de Capacitación Calificación y Certificación de personal de END Distorsión de las líneas de flujo magnético Aplicaciones ventajas y limitaciones Principios básicos de magnetismo Dominios magnéticos Orientación de las líneas de flujo Materiales influenciados por los campos magnéticos Tipos de Partículas Magnéticas y su uso Medio de examen o Partículas Magnéticas Tipos de Partículas Magnéticas Determinación de la concentración Principios de magnetización Inducción de un flujo magnético Tipos de Corrientes Magnetizantes Curva de histéresis magnética Requisitos de iluminación y equipo de verificación
- Luz visible y luz ambiental
- Radiación ultravioleta
- Técnicas de magnetización directa usando corriente eléctrica
 - Puntas de contacto Disparo entre cabezales Pinzas o mordazas Práctica “Yugo electromagnético y partículas secas visibles”
- Preparación de un procedimiento escrito de inspección por Partículas Magnéticas Técnicas de magnetización indirecta usando corriente eléctrica
 - Yugo Electromagnético Bobina y cable enrollado Conductor central Corriente inducida
- Práctica “Yugo electromagnético y partículas huémedas fluorescentes” Magnetización multidireccional